

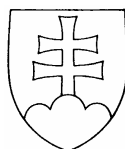
# SLOVENSKÁ INŠPEKCIA ŽIVOTNÉHO PROSTREDIA

Inšpektorát životného prostredia Banská Bystrica

Jegorovova 29B, 974 01 Banská Bystrica

Číslo: 5963-33435/2011/Kas/470680107/Z5

Banská Bystrica 24. 11. 2011



## ROZHODNUTIE

Slovenská inšpekcia životného prostredia, Inšpektorát životného prostredia Banská Bystrica, odbor integrovaného povoľovania a kontroly (ďalej len „inšpekcia“), ako príslušný orgán štátnej správy podľa § 9 a § 10 zákona č. 525/2003 Z. z. o štátnej správe starostlivosti o životné prostredie a o zmene a doplnení niektorých zákonov a podľa § 28 ods.1 písm. a) zákona č. 245/2003 Z. z. o integrovanej prevencii a kontrole znečisťovania životného prostredia a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov (ďalej len „zákon o IPKZ“), vydáva podľa § 8 ods. 7 zákona o IPKZ, na základe žiadosti prevádzkovateľa a konania vykonaného podľa § 8 ods. 2 písm. a) bod č. 1 a 8 zákona o IPKZ a podľa zákona č. 71/1967 Zb. o správnom konaní v znení neskorších predpisov (ďalej len „zákon o správnom konaní“)

### **z menu integrovaného povolenia**

vydaného rozhodnutím č. 2324-33088/2007/Vir/470680107 zo dňa 12. 10. 2007, v znení zmien vydaných rozhodnutiami č. 4554-17925/2008/Vir/470680107/Z1 zo dňa 27. 05. 2008, č. 1242-2309/2009/Ško-Kri/470680107/Z2 zo dňa 22. 01. 2009, č. 476-19495/2009/Ško/470680107/Z3 zo dňa 13. 07. 2009 a č. 679-6651/2010/Ško/470680107/Z4 zo dňa 12. 03. 2010 (ďalej len „integrované povolenie“) pre prevádzku:

#### **„Spracovanie kovov“**

Príboj 549, 976 13 Slovenská Ľupča  
okres Banská Bystrica  
(ďalej len „prevádzka“)

prevádzkovateľ:

Obchodné meno: Confal a.s.,

Sídlo:

Príboj 549

976 13 Slovenská Ľupča

IČO:

36 032 930

ktorou

Inšpekcia m e n í integrované povolenie nasledovne:

**1.** vo výrokovej časti v odstavci „Súčasťou integrovaného povolenia ...“ **doplňa** podľa § 8 ods. 2 zákona o IPKZ nasledovné súhlasy:

**v oblasti ochrany ovzdušia:**

6. udelenie súhlasu na vydanie rozhodnutia o užívaní technologického zariadenia stacionárneho zdroja (inštalácia rekuperačného zariadenia na modifikačnej komore č. 2)
7. udelenie súhlasu na vydanie rozhodnutia o užívaní technologického zariadenia stacionárneho zdroja (zariadenie na chladenie sterov)
8. udelenie súhlasu na vydanie zmeny súboru technicko – prevádzkových parametrov a technicko – organizačných opatrení.

**2.** v časti I., kapitola „B. Opis prevádzky a technických zariadení na ochranu ovzdušia, vody, a pôdy v prevádzke“ **ruší** text v celom rozsahu a **nahrádza** ho nasledovným textom:

**1. Charakteristika prevádzky**

Prevádzka sa nachádza v katastrálnom území Slovenská Ľupča v priemyselnej zóne Príboj, kde sa nachádzajú aj prevádzky iných právnych subjektov. Činnosť prevádzky spočíva v zhodnocovaní odpadov – neželezných kovov. Odpady sa triedia, mechanicky predspracovávajú, následne tavia a odlievajú do bločkov.

Projektovaná kapacita prevádzky je 50 t pretavenej zliatiny za deň.

Začiatok prevádzkovania bol v roku 1998, termín ukončenia nie je stanovený.

**2. Opis prevádzky**

Neželezné kovy sú separované a drvené v drviaco-separačnom zariadení. Po ich úprave sú tavené v rotačných, komorových a vaňových taviacich a ustaľovacích peciach. Následne sú odlievané v odlievacích zariadeniach do hliníkových bločkov.

**2.1 Vstup surovín, pomocných látok , energií, palív a vody do prevádzky**

Prevádzkovateľ je oprávnený prijímať do zariadenia druhy odpadov uvedené v tabuľke č. 1 za účelom ich recyklácie alebo spätného získavania kovov a kovových zlúčenín.

Tabuľka č.1

Katalógové číslo	Názov druhu odpadu	Kategória odpadu
10 03 04	trosky z prvého tavenia	N
10 03 05	odpadový oxid hlinitý	O
10 03 08	soľné trosky z druhého tavenia	N
10 03 09	čierne stery z druhého tavenia	N
10 03 15	peny, ktoré sú horľavé alebo ktoré pri styku s vodou uvoľňujú horľavé plyny v nebezpečných množstvách	N
10 03 16	peny iné ako uvedené v 10 03 15	O
10 03 29	odpady z úpravy soľných trosiek a čiernych sterov obsahujúce nebezpečné látky	N
10 03 30	odpady z úpravy soľných trosiek a čiernych sterov	O
10 03 99	odpady inak nešpecifikované	

10 10 03	pecná troska	O
10 10 99	odpady inak nešpecifikované	
12 01 03	piliny a triesky z neželezných kovov	O
12 01 04	prach a zlomky z neželezných kovov	O
12 01 99	odpady inak nešpecifikované	
15 01 04	obaly z kovu	O
15 01 06	zmiešané obaly	O
16 01 18	neželezné kovy	O
16 01 22	časti inak nešpecifikované	O
16 01 99	odpady inak nešpecifikované	O
17 04 01	meď, bronz, mosadz	O
17 04 02	hliník	O
17 04 09	kovový odpad kontaminovaný nebezpečnými látkami	N
19 10 02	odpad z neželezných kovov	O
19 12 03	neželezné kovy	O
20 01 40	kovy	O
<b>Ročná kapacita prevádzky je max. 23 000 ton zhodnocovaných odpadov</b>		

Odpady sú dovážané do prevádzky nákladnými autami. Zhromažďované sú podľa druhov odpadov a ich chemického zloženia na podlahu vo výrobnjej hale, kde sú oddelené drevenými zástenami. Nebezpečné odpady sa skladujú na zastrešených skladovacích plochách a ukladajú sa do pevných nepriepustných obalov (kovových kontajnerov).

Pomocné materiály a ďalšie látky: rafinačná soľ, kremík, mangán, horčík, zinok, titán, železo, berýlium (predzliatina AlBe<sub>5</sub>), nikel, meď, sodík, antimón (predzliatina AlSb<sub>10</sub>), zirkón (predzliatina, AlCO<sub>10</sub>), syntetické motorové, prevodové a mazacie oleje, nechlórované minerálne a hydraulické oleje, nechlórované minerálne motorové, prevodové a mazacie oleje, riedidlá, farby, destilovaná voda, technický benzín, propán-bután.

Energie a palivá: elektrická energia, zemný plyn, motorová nafta, stlačený vzduch, kyslík.

Voda: pitné, sociálne a priemyselné účely.

## 2.2 Výrobný proces a jeho vplyv na životné prostredie

Hliníkový a medený šrot sa uskladňuje vo výrobnjej hale na betónovej podlahe - skladovacie plochy sú vymedzené drevenými zástenami. Pred samotným spracovaním sa z neho manuálne triedia odpady podľa druhu a kvality, ktoré sú potom skladované na podlahe vo výrobnjej hale (ostatný odpad), alebo v oceľových kontajneroch (nebezpečný odpad). Vytriedený hliníkový odpad sa ďalej mechanicky upravuje tak, aby mohol byť použitý na vsádzkovanie do taviacich pecí. Vytriedené odpady (kat. č.17 04 03 - olovo, kat. č. 17 04 04 - zinok, kat. č. 17 04 05 - železo a oceľ, kat. č. 17 04 07 - zmiešané kovy), ktoré sa ďalej nespracovávajú v prevádzke, sú odváňané k oprávnenej osobe na ďalšie nakladanie.

Výrobný proces je uskutočňovaný dvomi technologickými postupmi (primárny alebo sekundárny), ktorý je stanovený podľa druhu prijatých vstupných surovín.

### Primárny postup:

Odpady po vytriedení a mechanickej úprave sú tavené v plynovej taviacej peci č. 1, kde sa roztavená hliníková zliatina aj doleguje a upravuje sa na požadované chemické zloženie. Následne sa odlieva na odlievací pás – odlievanie do bločkov.

### Sekundárny postup:

Po roztavení vsádzky v modifikačnej komore č. 3 sa celý obsah roztavenej hliníkovej zliatiny preleje cez systém odlievacích žlabov do modifikačnej komory č. 2. Tu sa dovsádzkuje potrebným množstvom hliníkového odpadu, predleguje na požadované chemické zloženie. Po dosiahnutí požadovaného chemického zloženia a hmotnosti je celý obsah tekutého hliníka preliaty systémom keramických žlabov do ustaľovacej pece. V ustaľovacej peci je tekutý hliník dolegovaný na požadované chemické zloženie. Doba ustálenia je cca 2 hodiny. Po kontrole kvality zliatiny, sa odlieva na nekonečný odlievací pás do bločkov.

Odpadové plyny zo spaľovania zemného plynu v taviacej peci č.1, modifikačných komorách č. 1 a 2 a ustaľovacej peci sú odsávané a čistené vo filtračných zariadeniach a následne vypúšťané do ovzdušia.

Odpadové teplo zo spalín z modifikačnej komory č. 2 je realizáciou rekuperátora a rozvodov spätne využívané na predohrev spaľovacieho vzduchu vháňaného do horáka tejto pece a podľa potreby slúži aj na ohrev teplej úžitkovej vody a na ohrev vody do jestvujúceho vykurovacieho systému pre administratívnu a sociálnu budovu.

Chladienie sterov (trosky z prvého tavenia, soľné trosky z druhého tavenia a čierne stery z druhého tavenia) je zabezpečené uzavretými dochladzovacími boxami s odsávaním do filtračného zariadenia (vedľa výrobnéj haly). Zachytený prach (prevažne  $\text{Al}_2\text{O}_3$ ) sa využíva ako vstupná surovina, vyčistená vzdušnica je odvádzaná výduchom V4 do ovzdušia.

### b) Súvisiace činnosti

K súvisiacim činnostiam prevádzky patrí kyslíková stanica s rozvodmi kyslíka a metalurgické laboratórium. Kyslík sa pridáva do modifikačnej komory č. 3 za účelom vyhorenia prípadných skrytých nečistôt vo vsádzke. Metalurgické laboratórium slúži k stanovovaniu chemického zloženia materiálov použitých v technologickom procese. Chemické zloženie sa stanovuje pre:

- vstupné suroviny (hliníkový šrot) za účelom zistenia kvality a chemického zloženia,
- vzorky počas tavenia za účelom určenia postupu tavenia a legovania,
- výstupné produkty – technická kontrola – za účelom vystavenia certifikátu kvality a chemického zloženia výrobkov.

## **2.5. Nakladanie s vodami**

Voda používaná na pitné, sociálne, hygienické a prevádzkové účely je odoberaná z verejného vodovodu na základe zmluvného vzťahu so správcom, ktorým je Stredoslovenská vodárenská prevádzková spoločnosť a.s.

Voda na prevádzkové účely sa používa na chladienie odlievaných bločkov na odlievacích pásoch. Väčšia časť vody sa pri chladiení odparí, ostatná voda steká na podlahu pod odlievacie zariadenie, odkiaľ sa prirodzene odparuje. Priemyselné odpadové vody z prevádzky nie sú odvádzané.

Odpadové vody splaškové (nie sú predmetom integrovaného povolenia) zo sociálnych zariadení a administratívnej budovy sú odvádzané na mechanicko-biologickú čistiareň odpadových vôd na prečistenie, odkiaľ sú vypúšťané do recipienta Hron. MB ČOV slúži na čistenie odpadových vôd z celého priemyselného areálu, v ktorom sa nachádzajú okrem povoľovanej prevádzky aj iné prevádzky. Prevádzkovateľom MB ČOV je iný právny subjekt.

Vody z povrchového odtoku zo striech výrobnéj haly a administratívnej budovy, spevnených plôch a ciest sú odvádzané kanalizáciou do recipienta Hrona. Ich vypúšťanie

vzhľadom na spoločné odvádzanie s vodami z iných prevádzok, nie je predmetom integrovaného povolenia.

## 2.6. Zaobchádzanie so škodlivými a obzvlášť škodlivými látkami

V prevádzke sa používajú: motorová nafta, syntetické motorové, prevodové a mazacie oleje, nechlórované minerálne hydraulické, motorové, prevodové a mazacie oleje, rafinačné soli, prach z dymových plynov, riedidlá, farby a technický benzín.

Tekuté škodlivé alebo obzvlášť škodlivé látky sú skladované v oceľových sudoch, v plastových kontajneroch, alebo v pôvodných originálnych obaloch v samostatnom plechovanom sklade vo vnútri výrobnjej haly. Podlaha skladu je z keramickej dlažby opatrená izoláciou, po jej obvode je vybudovaný betónový sokel vo výške 0,5 m. Ľavá časť podlahy je vyspádovaná do bezodtokovej záchytnej vane o objeme 1,76 m<sup>3</sup>, pravá časť podlahy do bezodtokovej záchytnej vane o objeme 1,0 m<sup>3</sup>. Podlaha aj záchytné vane sú stavebne zabezpečené voči pôsobeniu ropných látok a nepriepustne zabezpečené z hľadiska požiadaviek na ochranu podzemných a povrchových vôd.

Rafinačné soli sú skladované v papierových vreciach uložených na drevených paletách vo vyhradenom priestore výrobnjej haly. Krycia soľ je skladovaná na betónovej podlahe, oddelená od okolitého priestoru drevenými zástenami. Trosky z prvého tavenia, čierne stery z druhého tavenia a soľné trosky z druhého tavenia sú skladované vo výrobnjej hale, na betónovej podlahe, oddelené od okolitého priestoru drevenými zástenami alebo v kovových kontajneroch a big-bagoch. Prach z dymových plynov obsahujúci škodlivé a obzvlášť škodlivé látky je skladovaný v big-bagoch, ktoré sú uložené vedľa výrobnjej haly na zastrešenej spevnenej ploche.

**3. v časti II., kapitola B. Emisné limity, ruší text v bode 1. v celom rozsahu a nahrádza ho novým textom**

### 1. Emisie znečisťujúcich látok do ovzdušia

1.1 Emisie znečisťujúcich látok vypúšťané z jednotlivých technologických častí prevádzky do ovzdušia nesmú prekročiť limitné hodnoty uvedené v tabuľke č. 2:

Tabuľka č. 2

Č. výduchu	Časť zdroja znečisťovania ovzdušia	Filtročné zariadenie	Znečisťujúca látka [Emisný limit] [kg.h <sup>-1</sup> /mg.m <sup>-3</sup> ]							
			TZL	SOx	NOx	TOC	CO	F <sup>-VI1)</sup>	HF <sup>2)</sup>	HCl <sup>3)</sup>
V1	plynová taviaca pec č.1,	látkový filter	-/10	-/15	-/50	-/50	-/100	0,025/5	0,05/5	0,3/30
V2	modifikačná komora č.2, ustaľovacia pec,	látkový filter	-/10	-/15	-/50	-/50	-/100	0,025/5	0,05/5	0,3/30
V3	modifikačná komora č. 3	látkový filter	-/10	-/15	-/50	-/50	-/100	0,025/5	0,05/5	0,3/30
V4	chladenie sterov	látkový filter	-/10	-	-	-	-	0,025/5	-	-

<sup>1)</sup> Limit nesmie prekročiť hmotnostný tok 25 g.h<sup>-1</sup> alebo hmotnostnú koncentráciu 5 mg.m<sup>-3</sup>.

<sup>2)</sup> Limit nesmie prekročiť hmotnostný tok 50 g.h<sup>-1</sup> alebo hmotnostnú koncentráciu 5 mg.m<sup>-3</sup>.

<sup>3)</sup> Limit nesmie prekročiť hmotnostný tok 0,3 kg.h<sup>-1</sup> alebo hmotnostnú koncentráciu 30 mg.m<sup>-3</sup>.

1.2 Emisné limity platia pre koncentrácie prepočítané na suchý plyn okrem TOC (vlhký plyn) pri štandardných stavových podmienkach 101,325 kPa a 0 °C.

**4. v časti II., kapitola B. Emisné limity, v bode 3. Limitné hodnoty pre hluk a vibrácie mení číslovanie tabuľky č. 2 na č. 3**

**5. v časti II., kapitola D. Opatrenia pre nakladanie, minimalizáciu, zhodnotenie, zneškodnenie odpadov**

- **mení** číslovanie tabuľky č. 3 na č. 4
- **doplňa** v tabuľke č. 4 nový druh odpadu

Katalógové číslo	Názov druhu odpadu	Kategória odpadu
16 01 07	olejové filtre	N

- **mení** číslovanie tabuľky č. 4 na č. 5

**6. v časti II., kapitola I. Požiadavky na spôsob a metódy monitorovania prevádzky.....**

- **ruší text** v bode 1.4 v celom rozsahu a **nahrádza** ho novým textom

1.4 Kontrolu vypúšťaných emisií znečisťujúcich látok do ovzdušia vykonávať tak, ako je to uvedené v tabuľke č. 6. Intervaly periodického merania plynú od posledného vykonaného periodického merania.

Tabuľka č. 6

P. č.	Časť zdroja znečisťovania ovzdušia	Znečisťujúce látky	Interval periodického merania [rok ]	Metódy preukazovania emisného limitu
V1 V2 V3	plynová taviaca pec č.1 modifikačná komora č.2 ustalovacia pec modifikačná komora č. 3	TZL	3/6 rokov <sup>1)</sup>	manuálna gravimetrická metóda – izokinetický odber
		SO <sub>x</sub>		SO <sub>x</sub> – zrážacia, Thorinová metóda, IC, H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> + SO <sub>x</sub> , SO <sub>2</sub> , SO <sub>3</sub> (adsorbcia 2-propanol), SO <sub>2</sub> – odmerná titrácia, NDIR, NDUV, iný fyzikálny princíp (konduktometria, interferometria, UV fluorescencia) elektrochemický merací princíp
		NO <sub>x</sub>		fotometria s naftyletylénamínom, Na-salicilátom, dimetylphenolom, kyselinou fenoldisulfonovou, NDIR, NDUV (UV), CL, iný fyzikálny, elektrochemický (s NO a NO <sub>2</sub> meracími článkami) merací princíp
		TOC		separácia GC – silikagél, FID, FPD
		CO		J <sub>2</sub> O <sub>5</sub> jódpentooxidová metóda, NDIR, NDUV, iný fyzikálny, elektrochemický merací princíp
		F <sup>VI</sup>		potenciometria, spektrofotometria s SPANDS Zr čínidlo, destilácia, ionovoselektívna elektróda,
		HF		fotometria, odmerné metódy, spektrofotometria s SPANDS Zr čínidlo, ionovoselektívna elektróda, NDIR, NDUV, iné fyzikálne metódy, FTIR
		HCl		spektrofotometria, potenciometria, IC, odmerné metódy (absorbcia NaOH, arzenitan sodný)), NDIR, NDUV, iné fyzikálne metódy, FTIR
V4	chladenie sterov	TZL	3/6 rokov <sup>1)</sup>	manuálna gravimetrická metóda – izokinetický odber
		F <sup>VI</sup>		potenciometria, spektrofotometria s SPANDS Zr čínidlo, destilácia, ionovoselektívna elektróda,

Vysvetlivky:

NDIR – nedisperzná infračervená spektrometria, NDUV - nedisperzná ultrafialová spektrometria, CL – chemiluminiscencia, FTIR – infračervený detektor s Furierovou transformáciou, UV - ultrafialová spektrometria, FID plameňovo ionizačný detektor, FPD – plameňový fotometrický detektor, GC – plynová chromatografia, IC – iónová chromatografia

<sup>1)</sup> 3 kalendárne roky, ak sa hmotnostný tok znečisťujúcej látky v mieste platnosti určeného emisného limitu rovná 0,5-násobku limitného hmotnostného toku alebo je vyšší ako 0,5-násobok limitného hmotnostného toku a nižší ako 10-násobok limitného hmotnostného toku.

6 kalendárnych rokov, ak je hmotnostný tok znečisťujúcej látky v mieste platnosti určeného emisného limitu nižší ako 0,5-násobok limitného hmotnostného toku.

Znečisťujúca látka	Limitný hmotnostný tok
TZL	0,5 kg.h <sup>-1</sup>
SO <sub>x</sub>	5 kg.h <sup>-1</sup>
NO <sub>x</sub>	5 kg.h <sup>-1</sup>
TOC	1 kg.h <sup>-1</sup>
CO	5 kg.h <sup>-1</sup>
F	0,025 kg.h <sup>-1</sup>
HF	0,05 kg.h <sup>-1</sup>
HCl	0,3 kg.h <sup>-1</sup>

**- ruší bod č. 1.5** v celom rozsahu

**7.** v časti **II.**, kapitola **J. Požiadavky na skúšobnú prevádzku.....**, **ruší** body **1** až **17** v celom rozsahu.

Ostatné podmienky integrovaného povolenia zostávajú nezmenené a v platnosti. Toto rozhodnutie tvorí jeho neoddeliteľnú súčasť.

## Odôvodnenie

Inšpekcia, ako príslušný orgán štátnej správy podľa § 9 a § 10 zákona č. 525/2003 Z. z. o štátnej správe starostlivosti o životné prostredie a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov a podľa § 28 ods. 1 písm. a) zákona o IPKZ, na základe konania vykonaného podľa § 8 ods. 2 písm. a) bod č. 1. a 8. zákona o IPKZ a zákona č. 71/1967 Zb. o správnom konaní v znení neskorších predpisov vydáva zmenu integrovaného povolenia vydaného rozhodnutím č. č. 2324-33088/2007/Vir/470680107 zo dňa 12. 10. 2007, zmeneného rozhodnutiami č. 4554-17925/2008/Vir/470680107/Z1 zo dňa 27. 05. 2008, č. 1242-2309/2009/Ško-Kri/470680107/Z2 zo dňa 22. 01. 2009, č. 476-19495/2009/Ško/470680107/Z3 zo dňa 13. 07. 2009 a č. 679-6651/2010/Ško/470680107/Z4 zo dňa 12. 03. 2010 pre prevádzku „Spracovanie kovov“ na základe žiadosti prevádzkovateľa Confal a.s., Príboj 549, 976 13 Slovenská Ľupča predloženej dňa 02. 06. 2011.

Správny poplatok za zmenu integrovaného povolenia bol uhradený vo výške 331,50 eura prevodom na účet vedený v Štátnej pokladnici v súlade s položkou 171a písm. d), sadzobníka správnych poplatkov uvedeného v čl. VIII. zákona č. 245/2003 Z. z., ktorý mení a dopĺňa zákon č. 145/1995 Z. z. o správnych poplatkoch v znení neskorších predpisov

Inšpekcia po preskúmaní predloženej žiadosti o zmenu integrovaného povolenia zistila, že v konaní nie je možné pokračovať, nakoľko žiadosť neobsahovala všetky náležitosti podľa § 11 zákona o IPKZ. Inšpekcia za účelom odstránenia nedostatkov predloženej žiadosti prerušila konanie rozhodnutím č. 5963-20785/2011/Kas/470680107/Z5 zo dňa 18. 07. 2011 a súčasne určila lehotu na doplnenie podania. Po doplnení podania o potrebné náležitosti inšpekcia pokračovala v konaní oznámením o začatí konania č. 5963-27782/47/2011/Kas zo dňa 30. 09. 2011. Inšpekcia určila 30 dňovú lehotu na vyjadrenie účastníkom konania a dotknutým orgánov.

Inšpekcia podľa § 22 ods. 5 zákona o IPKZ v konaní o zmene integrovaného povolenia upustila od zverejnenia žiadosti na internetovej stránke inšpekcie, od zverejnenia podstatných údajov o žiadosti, o prevádzkovateľovi a o prevádzke na úradnej tabuli inšpekcie a obce, od výzvy zainteresovanej verejnosti a osobám, ktoré majú právo byť zúčastnenou osobou na podanie prihlášky a výzvy verejnosti na vyjadrenie a od ústneho pojednávania, nakoľko sa nejedná o podstatnú zmenu v činnosti prevádzky a uvedené zmeny v rozhodnutí nebudú mať nepriaznivý dopad na životné prostredie.

Súčasťou konania o vydaní zmeny integrovaného povolenia je podľa § 8 ods. 2 zákona o IPKZ:

**v oblasti ochrany ovzdušia**

- konanie o udelenie súhlasu na vydanie rozhodnutia o užívaní technologického zariadenia stacionárneho zdroja (inštalácia rekuperačného zariadenia na modifikačnej komore č. 2)
- konanie o udelenie súhlasu na vydanie rozhodnutia o užívaní technologického zariadenia stacionárneho zdroja (zariadenie na chladenie sterov)
- konanie o udelenie súhlasu na vydanie zmeny súboru technicko – prevádzkových parametrov a technicko – organizačných opatrení.

**v oblasti odpadov**

- doplnenie súhlasu na nakladanie s nebezpečnými odpadmi o nebezpečný odpad katalógové číslo **16 01 07 – olejové filtre** z dôvodu výmeny olejových filtrov z mechanizmov v prevádzke.

V lehote určenej na vyjadrenie účastníkov konania a dotknutých orgánov inšpekcia obdržala súhlasné stanoviská od Obvodného úradu životného prostredia Banská Bystrica (ObÚŽP), štátnej správy odpadového hospodárstva a štátnej správy ochrany ovzdušia. Obec Slovenská Ľupča v určenej lehote nezaslala žiadne stanovisko.

Inšpekcia udelila zmenou integrovaného povolenia súhlas o užívaní rekuperačného zariadenia na modifikačnej komore č. 2 a zariadenia na chladenie sterov na základe predloženej správy o diskontinuálnom oprávnenom meraní emisií. Nakoľko prevádzkovateľ nezrealizoval modernizáciu výroby, inšpekcia z dôvodu prehľadnosti integrovaného povolenia zmenila alebo doplnila niektoré podmienky pre prevádzkovanie zariadenia.

Inšpekcia po preskúmaní žiadosti a na základe výsledkov konania rozhodla tak, ako je uvedené vo výrokovej časti tohto rozhodnutia.



**Poučenie:**

Proti tomuto rozhodnutiu podľa § 53 a § 54 zákona č. 71/1967 Zb. o správnom konaní v znení neskorších predpisov možno podať na Slovenskú inšpekciu životného prostredia, Inšpektorát životného prostredia Banská Bystrica, odbor integrovaného povoľovania a kontroly, Jegorovova 29B, 974 01 Banská Bystrica, odvolanie do 15 dní odo dňa doručenia písomného vyhotovenia rozhodnutia účastníkovi konania. Ak toto rozhodnutie po vyčerpaní prípustných riadnych opravných prostriedkov nadobudne právoplatnosť, jeho zákonnosť môže byť preskúmaná súdom.

Ing. Dominik Garaj  
riaditeľ inšpektorátu

Doručuje sa:

1. Confal a.s., Príboj 549, 976 13 Slovenská Ľupča
2. Obec Slovenská Ľupča, Námestie SNP 13, 976 13 Slovenská Ľupča

Na vedomie (doručí sa po nadobudnutí právoplatnosti povolenia):

1. Obvodný úrad životného prostredia Banská Bystrica, ŠSOO, Skuteckého 19, 974 01 Banská Bystrica
2. Obvodný úrad životného prostredia Banská Bystrica, ŠSOH, Skuteckého 19, 974 01 Banská Bystrica